

# ANVÄNDARGUIDE

# AC730

## INLEDNING

Jesmonite® AC730 består av två komponenter, en vattenbaserad akrylvätska och ett mineralbaserat pulver. AC730 är lämpligt för ett brett utbud av gjut- och lamineringsapplikationer, t ex dekorativa föremål gjutna i silikonformar, men även till möbler, skulpturer, stenliknande gjutna föremål etc. Produkterna kan sedan användas både inomhus och utomhus.

## FÖRBEREDELSE

Det är nödvändigt att använda både exakta mått och en blandare/omrörare för att säkerställa att sammansättningen lever upp till sin specifikation. Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan leda till bristande hållfasthet, långsam härdning och minskad hållbarhet. Arbetsmiljön ska vara rumstempererad, torr och inte exponerad mot direkt solljus. Miljöer där lösningsbaserade sammansättningar används ofta ska undvikas. Blandningsbehållarna ska vara rena och torra samt av lämplig storlek.

## BLANDNINGSPROPORTIONER

Standardblandningen för AC730 är följande:

AC730 vätska 1 del efter vikt.

AC730 Baspulver 5 delar efter vikt.

## BLANDNING

Jesmonite AC730 ska blandas till med en blandare/omrörare. Fäst blandaren på en bormaskin med justerbar hastighetskontroll och tillsätt sakta basen och vätskorna samtidigt som blandningen blandas på låg hastighet. När den sista delen bas har tillsatts ska blandningshastigheten sakta ökas till ca 1000 varv/min. och blandningen ska blandas i ytterligare 30-45 sekunder eller tills dess blandningen är mjuk, flytande och inte har några klumpar. Brukstiden för standardblandning är 12-15 minuter.

## GJUTNING

Vid enkla gjutningar hålls en liten mängd av blandningen i formen. Med hjälp av en liten pensel/moddlare täcks alla åtkomliga ytor med materialet för att hjälpa till att minska antalet luftbubblor. För svåråtkomliga ytor ska formen roteras så att blandningen rinner över ytan. Lätta knackningar kommer också att säkerställa att luft stiger upp till den bakre delen av gjutformen.

## HÄRDNING

Jesmonite AC730 är en vattenbaserad sammansättning och som sådan kräver den att allt överskott av vatten har avdunstat för att uppnå full hållfasthet. Var försiktig när den gjutna produkten avlägsnas från formen då materialet lätt kan brytas om det utsätts för hög belastning. Mjuka, flexibla gummiformar måste användas för ömtåliga objekt med tunna sektioner. När objektet har avlägsnats ur formen ska de placeras i en rumstempererad och torr miljö. Beroende på tjocklek kommer full hållfasthet att uppnås efter 24-28 timmar. Säkerställ att objektet är placerade i lämpligt ställ eller på en hylla där luften kan cirkulera. Missfärgningar kan uppstå om objektet placeras mot plast innan allt överskott av vatten har avdunstat.

## YTFINISH

Jesmonite AC730 har en formel som gör att den färdiga produkten får ett stenliknande utseende. Ingen ytterligare behandling behövs.

## FÖRVARING

Som grundregel ska vätskebehållare förvaras väl tillslutna för att undvika vattenavdunstning och skinnbildning. De ska förvaras på en jämn temperatur mellan 5 – 25°C. Frysning ska undvikas. Baser ska hållas torra och förvaras vid 5 –25°C.

Notera Informationen och rekommendationerna ovan är baserade på vår erfarenhet och erbjuds enbart i rådgivande syfte. Informationen och rekommendationerna tillhandahålls i god tro men utan garantiutfästelser eftersom användarförhållanden och -metoder är utom vår kontroll. Det är slutanvändarens ansvar att avgöra materialens lämplighet för det särskilda ändamålet.

Jesmonite® är ett registrerat varumärke.

### **Fler valmöjligheter**

Kan pigmenteras till valfri färg eller RAL-referens. Det kan även imitera texturer från olika material däribland sten, metall, trä, läder och textilier.

### **Säkrare**

Brandsäker enligt EN13501-. Lösningsmedelsfri utan VOC.

### **Finare**

Återskapar de finaste detaljerna.

### **Mer miljövänlig**

Vattenbaserad, inte lösningsmedelsbaserat, vilket gör det skonsammare för miljön.

### **Lättare**

Lättare än sten-, glasfiberförstärkta betong-, sand- och cementprodukter och – lämpar sig perfekt för filminspelningar.

### **Starkare**

Starkare, mer flexibelt och mer hållbart vilket gör det mer slagtåligt.