



Slöjd-Detaljer[®]

RAMA
IN
SJÄLV

Axvallagatan 10, Box 373 532 24 Skara
Kundtjänst: 0511-267 67 Fax: 0511-186 20
order@slojd-detaljer.se
www.slojd-detaljer.se

4851-0000



Ramstillverkning

Vi rekommenderar att man kappar ramlisten med en geringssåg eller en geringlåda.

Åtgången av ramlist beräknas enligt följande: Ramens falsmått (bildmått) + ramlistens bredd x 8 = totalmängd ramlist.

Exempel: Falsmått 150 x 100 mm och listbredd 20 mm. 150 + 150 + 100 + 100 mm + 20 mm x 8 = 660 mm.

Räkna dessutom med + ca 10% för spill eftersom man måste gera varje ramsida för sig.

Ramens fyra sidor limmas med trälim och fixeras sedan med en bandspännare, 2019-0000. När limmet torkat bör man spika ihop ramen mot ett stadigt underlag enligt följande:

Ramlist bredd 10 - 25 mm spikas med 1 tavelspik 20 mm i varje hörn.

Ramlist bredd över 25 mm spikas med 2 tavelspik 25 mm i varje hörn.

Målning och betsning

OBS! Ramen ska betsas/målas innan limning!

Efterbehandla med vattenbaserade produkter som till exempel hobbyfärg, allmogefärg

och bets. Tänk på att först pensla ramen med lite vatten och slipa sedan med

ett fint slippapper, för att slippa fiberrensning och för att få en så slät yta som möjligt.

För en hållbarare yta kan bestade ramar efterbehandlas med lack. För att förgylla ramar

är handledningen Bladguld till god hjälp, 1134-0000.

Samtliga tillbehör och verktyg hittar du i vår huvudkatalog
och på www.slojd-detaljer.se



Innramning/indramning

Vi anbefaler at du kapper rammelisten med ei/en gjæringssag/geringssav.

Forbruk av rammeliste beregnes som følger: Rammens falsmål (billedmål) + rammelistens bredde x 8 = totalmengde/-mængde rammeliste.

Eksempel: Falsmål 150x100 mm og listebredde 20 mm.

150+150+100+100 mm + 20 mm x 8 = 660 mm.

Regn dessuten/desuden med + ca 10 % for spill/spild da du må lage/lave hver rammeside for seg/sig.

Rammens fire sider limes med tremim/trælim og fikseres deretter/derefter med ei/en båndspenne/båndspænde, 2019-000. Når limet tørker/tørres, bør man spikre/sømme sammen rammen mot/mod ett stødig/fast underlag som følger:

Rammeliste bredde 10-25 mm spikres/sømmes med 1 tavlespiker/søm 20 mm i hvert hjørne.

Rammeliste bredde over 25 mm spikres/sømmes med 2 tavlespiker/søm 25 mm i hvert hjørne.

Maling og beising/bejdse

Obs! Rammen skal beises/males før den limes.

Efterbehandles/etterbehandles med vannbaserte/vandbaserede produkter som f.eks. hobbymaling, bondemaling/almuemaling og beis/bejdse. Pass på først å pensle rammen med litt/lidt vann/vand og slip/slib så med ett fint sandpapir for å/at slippe fiberrensning og for å/at få en så glatt/glat overflate/overflade som mulig. For en mer/mere holdbar overflate/overflade kan rammene etterbehandles/etterbehandles med lakk/lak. For å/at forgylle/forgylde rammene, er veiledningen "Bladguld" til god hjelp/hjælp, 1134-0000.

Alt tilbehør og verktøy/værktøj finner du i vår/vores hovedkatalog og på
www.slojd-detaljer.no/www.slojd-detaljer.dk



Kehyksen valmistus

Suosittellemme kehyslistan katkaisemiseen jiiirisahaa tai kulmasahaustaikkaa.

Kehyslistan menekki lasketaan seuraavalla tavalla: Kehyksen saumamitta (kuvamitta) + kehyslistan leveys x 8 = kokonaismäärä kehyslistaa.

Esimerkki: Saumamitta 150 x 100 mm ja listaleveys 20 mm. 150 + 150 + 100 + 100 mm + 20 mm x 8 = 660 mm.

Laske mukaan myös + n. 10% hävikkiä koska jokainen kehyslistan laita on kulmasahattava.

Kehyksen neljä sivua liimataan puuliimalla ja kiristetään nauhakiristimellä, 2019-0000. Kun liima on kuivunut, on kehys hyvä vielä naulata yhteen tukevalla alustalla näin:

Kehyslistan leveys 10-25 mm naulataan 1 taulunaulalla 20 mm jokaiseen kulmaan.

Kehyslistan leveys yli 25 mm naulataan 2 taulunaulalla 25 mm jokaiseen kulmaan.

Maalaus ja petsaus

HUOM! Kehys on maalattava/petsattava ennen liimaamista.

Jälkikäsitteily tehdään vesipohjaisilla tuotteilla kuten askarteluväriillä, talonpoikaisväriillä tai petsillä. Kehys on hyvä ensin sivellä hieman vedellä ja hioa tämän jälkeen hienolla hiomapaperilla jotta vältetään kuitujen kohoamiselta ja että saadaan mahdollisimman sileä pinta.

Vielä kestävämmän pinnan saavuttamiseksi voidaan petsatut pinnat käsitellä lakalla. Jos kehyslistan haluaa kullata on tähän hyvä apu työselostus Bladguld 1134-0000 (ruotsinkielinen).

Kaikki tarvikkeet ja työvälineet löydät pääluestelostamme
ja www.slojd-detaljer.com

